VC 22
64

Minera Panamá

Original

Orden de Trabajo: 91595

FIRST QUANTUM MINERALS LTD

Supervisor: 17254 OLVER TRUJILLO JIMENO

OT Padre: 00091595
Originador: 202 Mine

OT fecha creacion: 14/02/2017
OT fecha/hora impresion: 16/02/2017 10:48:11

Detalles del Equipo

Equipo:	DZ028 D8T CAT	Descripcion:	DOZERS
Serie:	J8B03480	Frente de Trabajo:	
Horometro:	13,273.00	Fecha/Hr. Requerida:	17/02/2017 00
Tipo de OT:	PM proposal JDE	Prioridad:	Normal

Detalle de la Orden de Trabajo

Problema Reportado: D8T - MAINTENANCE 250 HRS
Sistema:

Grupo: E
Tecnico: David Aguirre S, José gaitan, Santiago Herrera

Teller: PRE-STRIPPING
Capataz: OLVER TRUJILLO JIMENO
Realizado (SI/NO)

Backlog:
90206 - CAMBIO DE LAMPARA FRONTAL - 2 - Backlog - 03/02/2017
91850 - REEMPLAZAR TAPA VALVULA - 2 - Backlog - 15/02/2017

Procedimientos de Servicio, Seguridad y Ambiente

Trabajo Realizado - OT

Causa Probable: mantenimiento preventivo #1

Trabajo Realizado:
Cambio de filtro de aceite de motor
Cambio de filtro primario y secundario
Cambio de filtro de aire.
cambio de aceite de motor
inspección, toma de muestra, engrase general
Revisar los niveles y fugas, las cuchillas
estan a media vida hay 91 Rotarlas

Observaciones: operativo

HOROMETRO: 13,336.5

INICIO (fecha/hora): 7:30 PM 17/2/17
FINAL (fecha/hora): 17/2/17 11:30 PM

FIRMA	David A. Aguirre S	Santiago Herrera
NOMBRE	V. Vega C	Olver Trujillo - Supervisor
	TECNICO LIDER (CAPATAZ)	SUPERVISOR

Aprobado

Minera Panamá

Copia

Orden de Trabajo: 90206

FIRST QUANTUM MINERALS LTD

Supervisor: 16869 JOSE ANDRADE GARCIA

OT Padre: 00091595
Originador: 21324 ROBERTO DELGADO GUTIERREZ

OT fecha creacion: 03/02/2017
OT fecha/hora impresion: 16/02/2017 13:14:40

Detalles del Equipo

Equipo:	DZ028 D8T CAT	Descripcion:	DOZERS
Serie:	J8B03480	Frente de Trabajo:	202 Mine
Horometro:	13,273.00	Fecha/Hr. Requerida:	03/02/2017 00
Tipo de OT:	Backlog	Prioridad:	Med

Detalle de la Orden de Trabajo

Problema Reportado: CAMBIO DE LAMPARA FRONTAL
Sistema: LUCES

Grupo: C
Tecnico: David A. Aguirre

Teller: PRE-STRIPPING
Capataz: JOSE ANDRADE GARCIA

Backlog: Jose gaiton santiago Herrera

Realizado (SI/NO)

Procedimientos de Servicio, Seguridad y Ambiente

Trabajo Realizado - OT

Causa Probable: Luces Quemadas

Trabajo Realizado: se procedio a revisar las luces se encontraron los bombillos quemados se le remplazaron quedo operativo por luces

Observaciones: operativo por luces

HOROMETRO: 13,326.5

INICIO (fecha/hora): 17/2/17 | FINAL (fecha/hora): 17/2/17

	TECNICO LIDER (CAPATAZ)	SUPERVISOR
FIRMA	David A Aguirre	Santiago Herrera
NOMBRE		Olver Trujillo - Supervisor

Aprobado

Minera Panamá

MANTENIMIENTO PREVENTIVO PM 250 HRS
MODELO D8T/ VERSION 01
Minera Panamá/ Flota Tractores D8T - J8B



FECHA: 17/2/17 **CODIGO DE EQUIPO:** D228 **HOROMETRO:** 13,326.5

NOMBRE DEL TECNICO: David A Aguirre **ORDEN DE TRABAJO:** 91595

Jose Saitán Santiago Herrera

i	SEGURIDAD!!: es obligatorio el uso de los EPP si no es seguro hagalo seguro! 			
ii	Antes de comenzar el lavado desconecte el actuador eléctrico del sistema AFEX para proteger el sistema. NOTA: PERSONAL CERTIFICADO			
iii	Realizar inspección general y evaluar correcto funcionamiento del sistema contra incendio AFEX, reportar fallas detectadas y conecte el actuador eléctrico para garantizar el funcionamiento automático			
	LISTA DE CHEQUEOS SISTEMA - MOTOR			
IT	**DESCRIPCIÓN**	**QTY**	**P/N-P/S**	**COMENTARIOS**
	REALICE PRUEBA ANTES DE APAGAR EL MOTOR			
1	Lave el radiador por ambos lados. Abra las persianas. Inspeccionelo en busca de trapos y suciedad que cause obstrucción.		NO	Se revisó no acoa sisten
2	Tome muestra de aceite de motor.		Si	
3	Inspeccione motor por fugas de aceite. Registre y repare si es necesario.		✓	
4	Cambiar los filtros del motor. Corte e inspeccione filtro de aceite de motor.	1	1R-1808	✓
5	Revise el nivel y el aspecto de refrigerante.(¿tiene aceite?) Agregue si es necesario.			✓
6	Cambiar aceite de motor 15W40. Verificar estado sellos tapa llenado, funda y varilla de medicion de aceite	38 lts	15w40	✓
7	Cambiar los filtros de combustible	1	1R-0762	✓
8	Cambio de filtro Separador de Agua al lado del tanque de combustible	1	326-1644	✓
9	Cambie filtros de aire primario. Escriba la fecha en el filtro.	1	6I-2505	✓
10	Asegúrese de engrasar la polea del fan y la tensora			✓
11	Inspeccionar lineas de combustible del motor. Si encuentra alguna linea deteriorada o mal enrutada y sin sus respectivas abrazaderas o dampers reemplacelas. Revise también los fitings de toma presión y toma muestra de combustible.			✓
12	Inspeccionar correas del alternador.			✓
13	Inspeccione todos los componentes en el sistema de escape (turbos, estructuras, abrazaderas etc)			✓
14	Realizar prueba de hermeticidad para inspeccionar todos los elementos del sistema de admision de aire del motor e identificar posible entrada de tierra.			✓
15	Revise el estado de los tornillos, base del radiador, babero, parrillas y aspas del ventilador. Además Revise los parales que sujetan el Fan drive al Motor.			✓
16	Revise sistema de enfriamiento, mangueras, radiador, conexiones, verifique que la bomba de agua no este fugando. Verifique todos los soportes.			✓

	1	SI	NO
1			
2			
3			
4			
5			

	LISTA DE CHEQUEOS SISTEMA - TREN DE POTENCIA			
	DESCRIPCIÓN	QTY	P/N-P/S	COMENTARIOS
1	Verifique el nivel de aceite en los mandos finales. SAE 50.		✓	
2	Revise tapón mágnetico del mando final derecho. Reporte alguna de las 3 apariencias posibles (limpio, pasta u hojuelas) y una de las 3 cantidades relativas (poca, media ó mucha)		✓	
3	Revise tapón mágnetico del mando final izquierdo. Reporte 1 de los 3 apariencias tipos (limpio, pasta u hojuelas) y 1 de 3 cantidades (poca, media ó mucha)		✓	
4	Revise nivel de aceite de transmisión		✓	
5	Inspeccione transmision por fugas, daños o ruidos extranos.		✓	

	LISTA DE CHEQUEOS - SISTEMA HIDRÁULICO			
	DESCRIPCIÓN	QTY	P/N-P/S	COMENTARIOS
	TODAS LAS RUTINAS (ANTES DE APAGAR EL MOTOR			
1	Durante un momento, parquee el equipo con el motor prendido y observe si deja rastros de fugas que salgan a través de las pecheras.	✓		
2	Revise las rótulas de ambos cilindros de inclinación de la hoja topadora.	✓		
3	Inspeccione todos los cilindros hidráulicos por fugas. Reporte.	✓		
4	Tome muestra de aceite hidraulico.	NO es solo PM1		
	DESPUÉS DE APAGAR EL MOTOR			
5	Cambie los elementos filtrantes del sistema hidráulico ubicados dentro del tanque. Corte uno de ellos y revíselo.		NO	
6	Inspeccione bombas hidráulicas por fugas en los sellos o grietas en la estructura.		✓	
7	Inspeccione la tapa de llenado del tanque hidráulico		✓	
8	Inspeccione todas las mangueras que llegan a todos los cilindros de la hoja topadora (inclinación y levante). Verifique que no estén rozando o que téngan el "alma" de acero expuesta.		✓	
9	Inspeccione todas las mangueras que llegan a todos los cilindros del ripper (inclinación y levante). Verifique que no estén rozando o que téngan el "alma" de acero expuesta.		✓	
10	**Inspeccione enrutamiento de las mangueras debajo de la cabina. Coloque separadores entre mangueras que estén rozando entre sí.**		✓	
11	Revise el nivel de aceite hidráulico.			

	OBSERVACIONES Y COMENTARIO	SI	NO
1			
2			
3			
4			
5			

	LISTA DE CHEQUEOS DEL AIRE ACONDICIONADO			
	DESCRIPCIÓN	QTY	P/N-P/S	COMENTARIOS
1	Verificar con el técnico-operador que el A/C este funcionando correctamente	✓		
2	Chequear compresor por ruidos generados	✓		
3	Chequear polea, clutch y funcionamiento de la bobina. Revisar alineación del clutch.	✓		
4	Revisar soporte compresor , en especial los tornillos de sujeción.	✓		
5	Limpiar o lavar el condensador exteriormente de suciedad u obstrucción	✓		
6	Revisar línea que viene del condensador al filtro secador (al tocar debe estar caliente)	✓		
7	Revisar el drenaje del evaporador por si está obstruido.	✓		
8	Chequear línea de descarga (caliente al tacto) y de succión (frías al tacto). Verificar estado y enrutamiento.	✓		
9	Revisar el selector de velocidades del soplador. Deben servir todas las velocidades del selector.	✓		

	OBSERVACIONES Y COMENTARIO	SI	NO
1	se reviso si funcionava el aire y esta bien		
2			
3			
4			
5			

Minera Panamá

Análisis de Trabajo Seguro (ATS)

Fecha (AA/MM/DD): 17/2/17 **Hora (formato 24 horas):**	**Departamento o Empresa Contratista:**
Trabajo a Realizar: mantenimiento 250 H. y inspeción	**Ubicación:** saprodita Dike

Nombre del Trabajador	Firma	Nombre del Trabajador	Firma
David A Aguirre	David A Aguirre		
Jose gaitan			
Santiago Herrera			

Todos los miembros del equipo de trabajo DEBEN participar y/o conocer sobre este ATS y firmarlo antes de comenzar a trabajar.

Otros permisos asociados al ATS
- Trabajos en Caliente ☐
- Espacios Confinados ☐
- Excavaciones ☐
- Trabajos de Izaje ☐
- Trabajos en Altura ☐
- Bloqueo y Etiquetado (LOTO) ☑

Equipo de Emergencia
- Extintores ☐
- Lava Ojos ☐
- Duchas de Seguridad ☐
- Botiquín de Emergencia ☐
- Canal de Radio: ________

Equipo de Protección Personal/colectivo
- Casco ☑
- Lentes de seguridad ☑
- Zapatos y/o Botas con punta de acero ☑
- Uniforme de trabajo / chalecos ☐
- Protección solar UV ☐
- Guantes de cuero y/o nitrilo ☑
- Acordonar y/o limitar el área de trabajo ☐
- Careta ☐
- Rodillera ☐
- Protector de oídos ☐

- Respirador ☐
- Arnés de Seguridad ☐
- Capa para la lluvia ☐
- **EPP Especifico para soldadura** ☐
- (Careta, guantes, respirador; etc.) ☐
- Despresurizar Sistemas ☐
- Verificar Sistemas Eléctricos a Tierra ☐
- Sistema de contención para derrame ☐

Para respuesta a emergencia el personal debe contactar:
Via radio control center
Teléfono: 294-5911

Todo trabajo en aéreas exteriores debe ser paralizado en presencia de lluvias y/o tormentas eléctricas.

NOMBRE DEL SUPERVISOR/CAPATAZ/JEFE DE GRUPO: ______________________

FIRMA: ______________________